PS COMUNICAÇÃO

Cascatel®
TELHAS EM CONCRETO

manual
FORNO IGLU

Cascatel®
TELHAS EM CONCRETO

Estrada do Coco, km 16 - CEP 42.840-000
Camaçari - Bahia
Telefax: [71] 3672-2222 / 3672-1022
cascatel@cascatel.com.br
www.cascatel.com.br

INFORMAÇÕES DE MONTAGEM

• Para controlar a saída da fumaça e manter a temperatura do forno, instale o Registro Damper. Acima deste registro, instale os tubos, conforme a altura necessária e finalize com um chapéu. Utilize um termômetro para um melhor controle. Revestir o forno é fundamental para evitar perda de calor e choque térmico. Este produto foi projetado para receber diversos tipos de acabamentos, a exemplo de cerâmicas, pedras e pastilhas.

• Após assentar as peças do forno, envolva-o com lã de rocha, lã de vidro ou manta térmica. Faça a amarração com uma tela de arame e cubra-o com uma massa mista (01 medida de cimento, 02 de cal e 08 de areia) com uma espessura de aproximadamente 6 a 7 cm. Nunca aplique o acabamento diretamente sobre o forno, pois ele perde a dilatação. Portanto, aplique o acabamento desejado, utilizando argamassa refratária.

PROCEDIMENTOS DE ACABAMENTO, A FIM DE EVITAR A PERDA DA GARANTIA.

• Após o revestimento com argamassa refratária, é necessário rejuntar as peças com rejunte refratário. Outro tipo de argamassa, terra refratária ou rejunte pode ocasionar danos ao produto.

• Nunca utilizar água na limpeza, com o forno aquecido, podem ocorrer danos.

• Caso apareçam fissuras, estas são normais e não comprometem a segurança e estrutura do forno iglu.

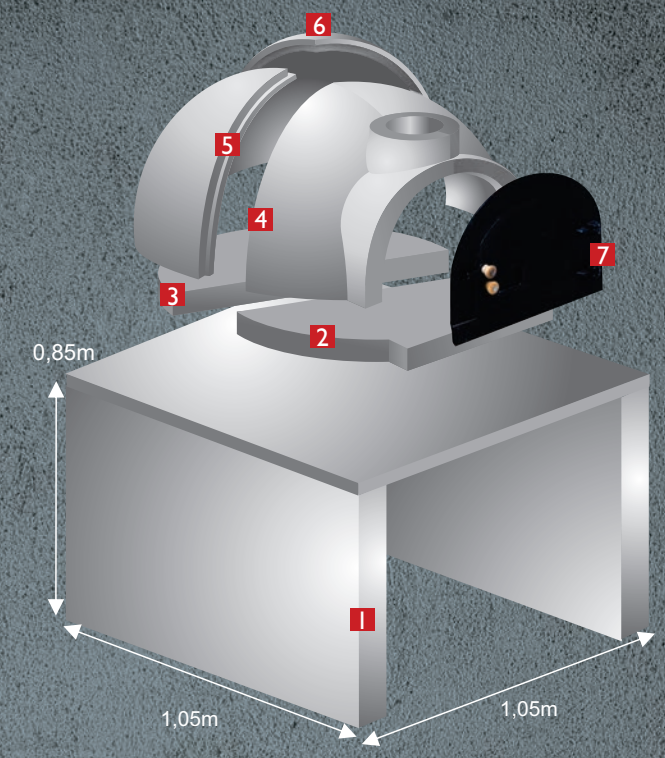
• Utilizar sempre madeira livre de umidade, própria para queima e de qualidade para aquecimento (eucalipto sem casca).

• O uso deste produto é exclusivamente residencial, não devendo ser utilizado de modo profissional.

• Somente a experiência adquirida com o uso do forno, fará você usufruir de todo o seu potencial.

• Quando submetidas ao calor, as tubulações em aço inox podem sofrer mudanças de tonalidade.

Primeiro aquecimento Deve ser feito com 3 pedaços de lenha de eucalipto sem casca. Deixe queimar até o final. Repetir este procedimento por 03 (três) dias, aumentando a quantidade de lenha a cada dia. É indispensável executar este procedimento, pois completará o processo de cura.



01 - Moldura forno (base)

02 - Laje refratária

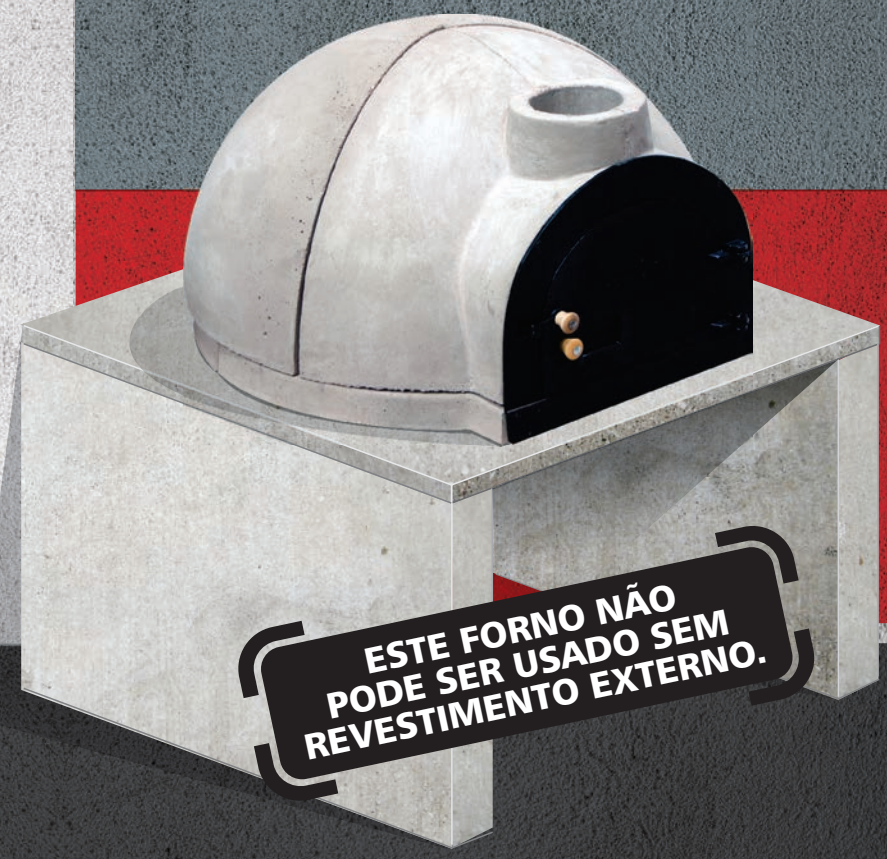
03 - Laje refratária menor

04 - Tampão frente

05 - Tarugo esquerdo

06 - Tarugo direito

07 - Tampa (ferro fundido)



INFORMAÇÕES ÚTEIS

Por ser um produto pré-acabado, é necessário seguir alguns procedimentos para finalizar o acabamento, para evitar a perda da garantia.

• Para evitar choque térmico e consequente perda da garantia, a instalação do forno deverá ser somente em local coberto e protegido de ações externas (chuva, vento).

• Faça uma base de alvenaria com uma laje pré-moldada conforme a medida da base do forno. Certifique-se de que esta base esteja bem nivelada.

• Assente as 2 bases do forno iglu sobre a laje e as peças da cúpula com argamassa refratária. Nunca utilize terra refratária, ela não é recomendada para este tipo de material.

• É necessário que instale um termômetro para controlar a temperatura.

• Só é recomendado o uso desse forno à temperatura até 300°C.